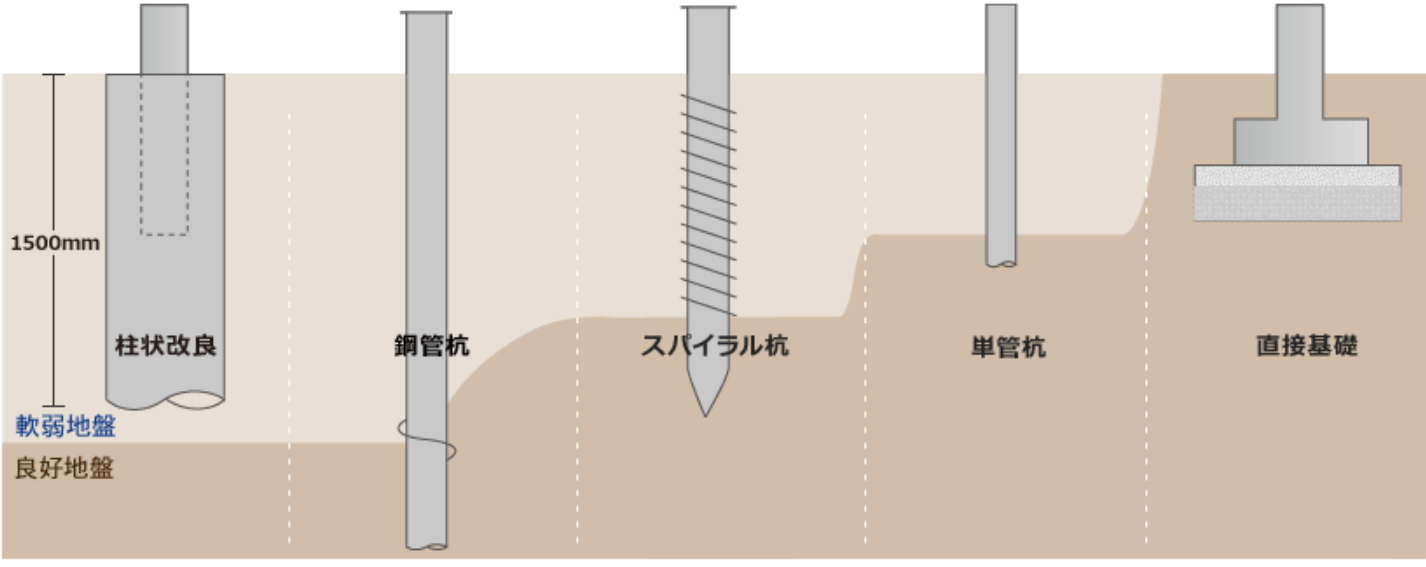


比較表

<p>工法</p> 	<p>1500mm</p> <p>柱状改良</p> <p>軟弱地盤</p> <p>良好地盤</p>	<p>鋼管杭</p>	<p>スパイラル杭</p>	<p>単管杭</p>	<p>直接基礎</p>
<p>杭の種類</p>	<p>柱状改良</p>	<p>鋼管杭</p>	<p>スパイラル杭</p>	<p>単管杭</p>	<p>直接基礎</p>
<p>基礎の種類</p>	<p>地盤改良</p>	<p>杭基礎</p>			<p>直接基礎</p>
<p>詳細</p>	<p>基礎地盤として十分な耐力が得られない軟弱地盤に対し、セメント系固化材（粉体）を水と混ぜてスラリー状にして地盤に注入し、攪拌装置を用いて改良対象土と混合攪拌し、固化材の固化反応により、強度を持つ改良柱体を構築します。</p>	<p>基礎地盤として十分な耐力が得られない軟弱地盤に対し、一般構造用炭素鋼鋼管を回転圧入によって、所定の深さの支持地盤に根入れし、鋼管先端部の支持力と鋼管周囲の摩擦力によって建物荷重を支持させる工法です。</p>	<p>ネジ付（ネジ1）鋼管を専用杭打機にて回転圧入する事で周囲摩擦力による引抜抵抗力にて支持する工法です。</p>	<p>Φ272mm～Φ605mmの単管を専用杭打機にて打ち込む事で、周囲摩擦力による引抜抵抗力にて支持する工法です。</p>	<p>形状は逆T字型で、構造は鉄筋コンクリート造りが標準的です。逆T字型の底辺に当たる部分をフーチングといい、建物の荷重を分散して地盤に伝える役割を果たします。</p>
<p>排土</p>	<p>ほとんど無し</p>	<p>ほとんど無し</p>	<p>ほとんど無し</p>	<p>ほとんど無し</p>	<p>有り</p>
<p>深度</p>	<p>1.5m～2.0m</p>	<p>深い</p>	<p>1.0m～2.0m</p>	<p>0.5m～4.0m</p>	<p>浅い</p>
<p>支持方法</p>	<p>周囲摩擦力＋先端支持力</p>	<p>周囲摩擦力＋先端支持力</p>	<p>周囲摩擦力</p>	<p>周囲摩擦力</p>	<p>地盤支持力</p>