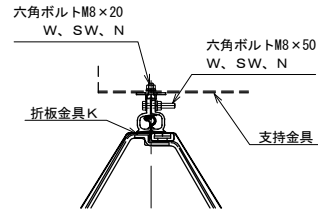
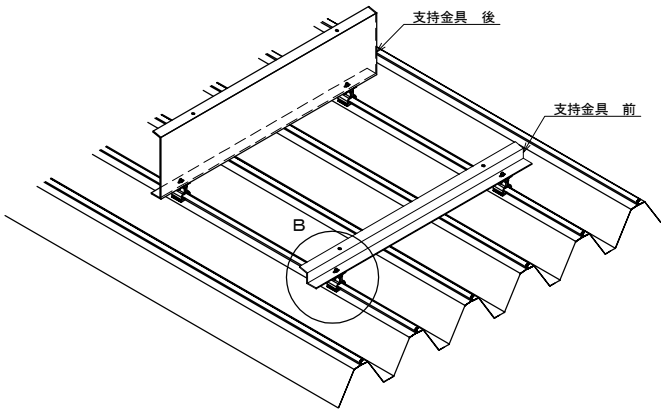


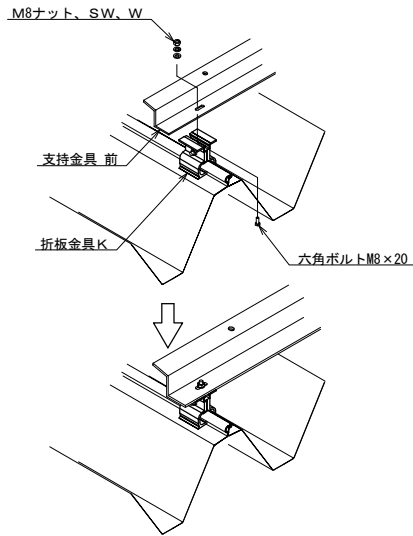
①取付金物の取付所定の間隔で折板金具Kを折板に取付けます。



②支持金具の取付支持金具を折板金具Kに固定します。



B部 角(丸)ハゼ式折板の場合



③モジュールの取付モジュール裏面取付穴に六角ボルトを差込み支持金具に取り付けます。

締め付けトルク：M6= 5.2 N・m
：M8=12.5 N・m

