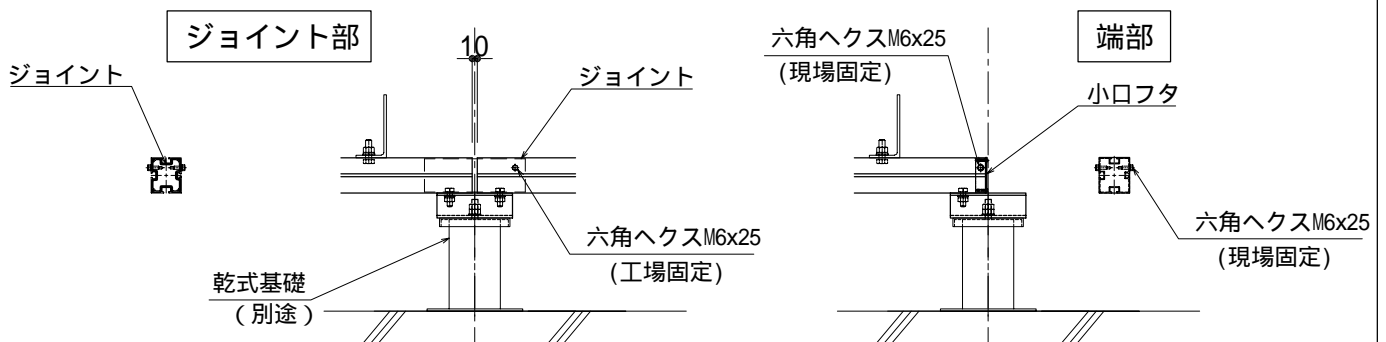
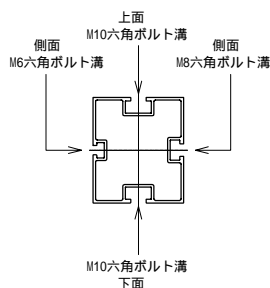
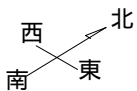
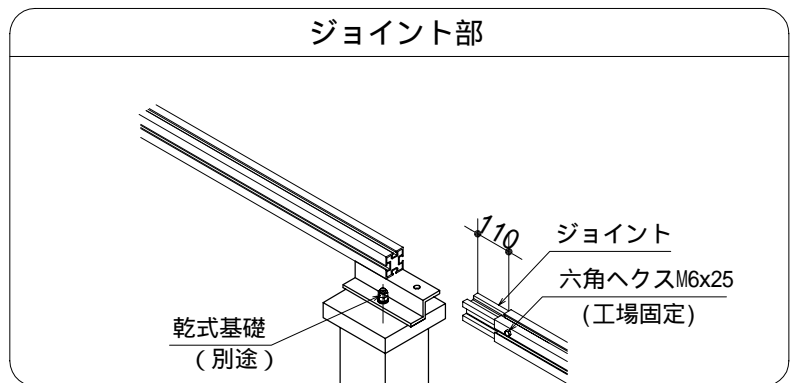
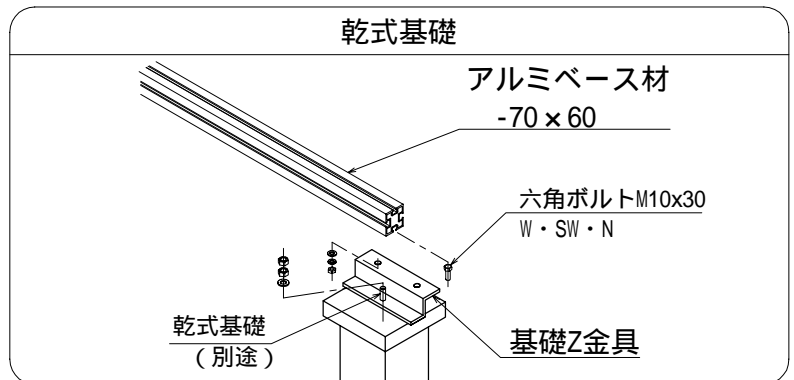
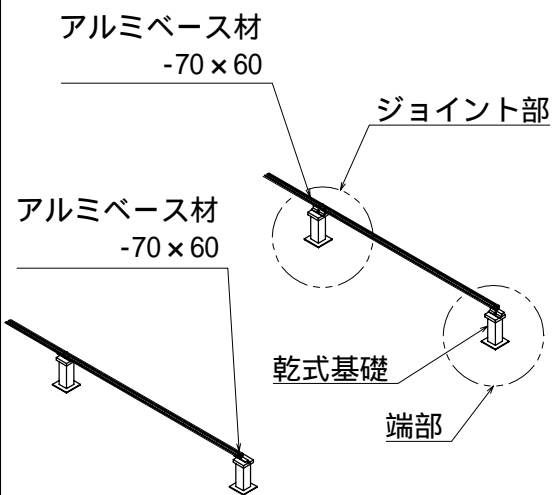


アルミベース材の取付

基礎Z金具を乾式基礎（別途）に固定します。

アルミベース材 -70x60にM10ボルトを挿入して基礎Z金具に固定します。（締付トルク：M10=24.5N・m）



主材と柱材の組立

主材・柱材・ベース材(前・後)を六角ボルトM10×30で仮止めする。

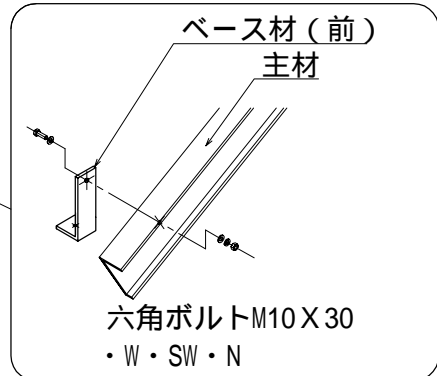
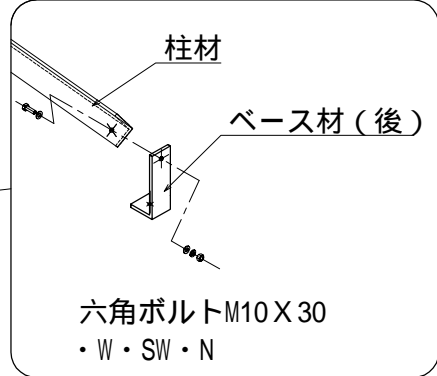
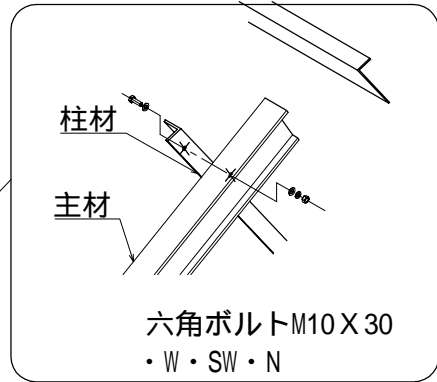
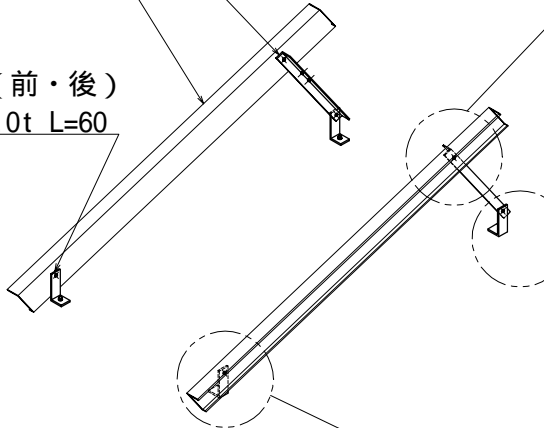
ユニットフレーム

柱材 L-50×50×4.0t

主材 [-80×60×4.0t

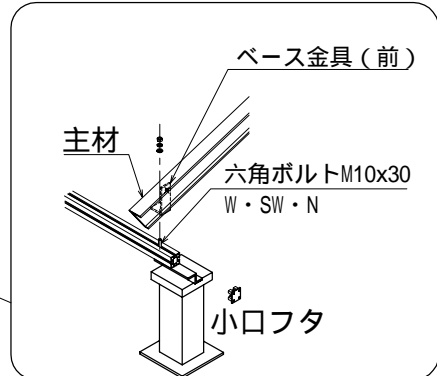
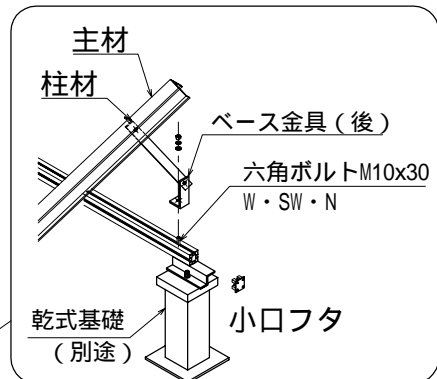
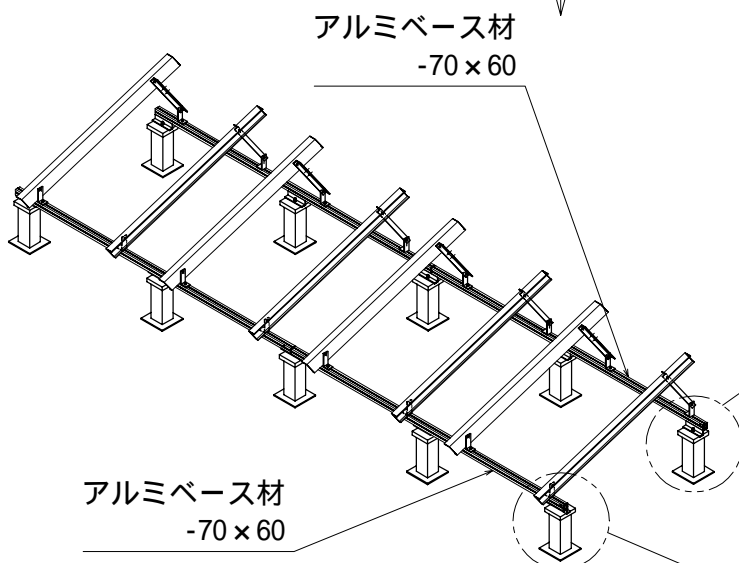
ベース金具(前・後)

L-125×60×5.0t L=60

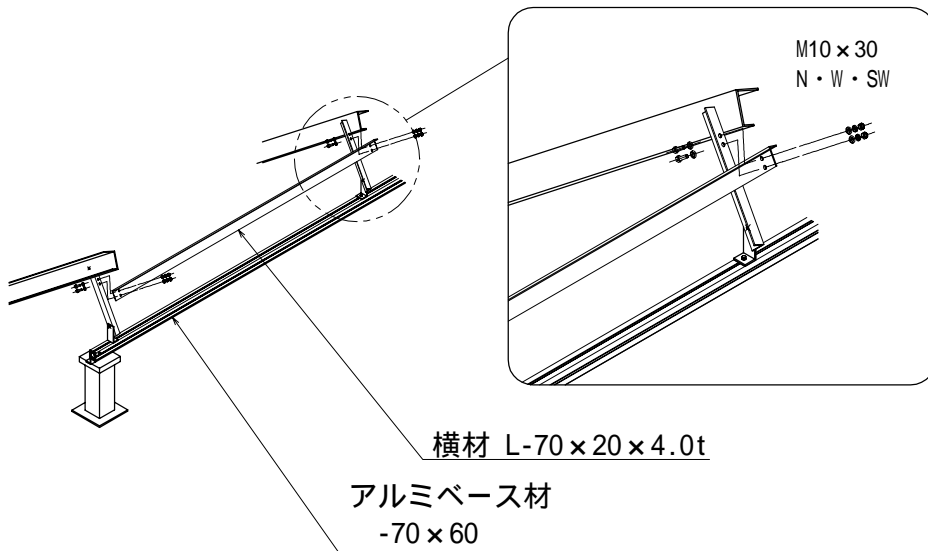


ベース梁への取付

ユニットフレームを六角ボルトM10×30でアルミベース材に仮固定する。



乾式基礎対応用アルミソーラーフレーム：一般地域 2段 取付説明書



横材の取付

ユニットフレームに六角ボルト M10×30で固定する。

( 締付トルク：M10=24.5N・m )

ボルトの締め付け

ベース材、ユニットフレーム、をM10六角ボルトで固定する。

( 締付トルク：M10=24.5N・m )

太陽電池モジュールの取付

六角ボルトM6又はM8×20をモジュール裏面の取付穴に差し込み主材に固定します。

( 締付トルク：M6=5.2N・m )

( 締付トルク：M8=12.5N・m )

モジュール間の縦目地・横目地は、太陽電池メーカーにより異なります。

施工図をご参照下さい。

